

Стандарт печати газет ISO 12647-3

ISO 12647-3: Характеристики	Спецификации		
Действителен для следующих печатных процессов	Офсет, без сушки		
	Высокая печать		
Оптическая плотность пленки			
- Офсет	мин. плотность 2,5		
- высокая печать	мин. плотность 3,5		
Плотность вуали	если возможно – менее 0.10, max 0.15		
Наименьшая точка для FM-растрирования	от 25 до 40 mm		
Угол растра			
Yellow	0°		
Преобладающий цвет	45° или 135°		
Форма растровой точки	эллиптическая		
- для факсимильной передачи	круглая		
Смещение цветоделенных пленок	менее 0.02% по отношению к диагонали запечатываемой области		
Предельное количество краски			
C+M+Y+K	если возможно < 240%, max = 260%		
Black	min. 85%		
Баланс серого	Cyan	Magenta	Yellow
- четверть тона	25%	18%	18%
- полутон	50%	40%	40%
- три четверти тона	75%	64%	64%
Газетная бумага	L*	a*	b*
- Цветовые значения ²	80	0	4
- Допуск для цветопробы	± 2	± 2	± 2
- Допуск при печати	± 3	± 2	± 2

Краска²	L*	a*	b*
- Cyan	57	-23	-27
- Magenta	53	48	0
- Yellow	79	-5	60
- Black	>=40	1	4
Допуски цветовых значений для краски³	Смещение ΔE		Отклонение ΔE
- Cyan	5		3
- Magenta	8		5
- Yellow	7		4
- Black	5		3
Тоновый диапазон			
- Офсет	от 3 до 85%		
- Высокая печать	от 5 до 85%		
Точность приводки	если возможно, – до 0.15 mm, max = 0.30 mm		
Допуски растискивания при 50% ⁴	34 (л/см) или 85 lpi	40 (л/см) или 100 lpi	
- Офсет с пленки и негативных пластин	30%	33%	
- Офсет с пленки и позитивных пластин	24%	27%	
- Офсет с ОРС-форм	20%	23%	
- СТР-офсет	27%	30%	
- Высокая печать	23%	-	
Допуски растискивания при 50% и 34 л/см	Цветопроба	Печать	
- Смещение	4%	5%	
- Отклонение	-	5%	
- Отклонение в полутонах ⁵	5%	6%	

Спецификации для черно-белой печати		
Частота растра	28 или 34 л/см – 70 или 85 lpi	
Минимальные тоновые значения для растрированного бумажного оригинала:		
- Офсет	6%	
- Высокая печать 28 л/см	10%	
- Высокая печать 34 л/см	8%	
Оптическая плотность ⁶	с пол. фильтром	без пол. фильтра
- Cyan	0.82	0.67
- Magenta	0.86	0.68
- Yellow	0.90	0.70
- Black	1.09	0.82

1. В центре растровой точки. Если оптическая плотность превышает 3.5, плотность в центре точки может достигать 2.5
2. Условия измерения: 45/0 or 0/45, D50/2o, черная подложка.
3. Отклонение не может превышать 60% по отношению к ΔH^* и ΔL^*
4. Плюс 2% для черной краски.
5. Отклонение в основных цветах.
6. Рекомендации, не относящиеся к стандарту (Приложение А к ISO 12647-3). Измерение с черной подложкой и узкополосным фильтром.